

Mit Profil – immer auf Draht

Auf höchstem Qualitätsniveau fertigen wir gezogene Stähle verschiedenster Güten bereits seit 1823. Mit modernsten Produktionsanlagen sind wir in der Lage, hochpräzise Ziehprodukte, mit rundem oder profiliertem Querschnitt, in Ring- oder Stabform, speziell nach Kundenvorgaben herzustellen.

Wo es auf extreme Maßgenauigkeit, hohe Anforderungen an die Oberflächengüte und gute Bearbeitbarkeit ankommt, bewährt sich **Grieshaber Schwarzwaldstahl** weltweit.

Unsere Stärken liegen in der kundenindividuellen Fertigung, auch bei Erzeugung kleinerer Lieferlose, ausgezeichneter Termintreue und optimaler Beratung.

Wenn es um individuelle Problemlösungen geht – Sprechen Sie mit uns.



GRIESHABER
Schwarzwaldstahl



Automatenstähle
Fabrikationsdrähte
Nichtrostende Stähle

GRIESHABER
Schwarzwaldstahl



Gebr. Grieshaber GmbH
Hauptstraße 2
78098 Triberg

Tel. 077 22 / 86 07-0
Fax 077 22 / 86 07-50

www.schwarzwaldstahl.de
e-mail: info@schwarzwaldstahl.de

Lieferprogramm

Bezeichnung Grieshaber	alte DIN Kurzbez.	Werkstoff- Nr.	Frankreich AFNOR	USA SAE	Italien UNI 4838	GB BS 970	Euronorm EN	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Pb %	Cr %	Mo %	Ni %	Sonstige
---------------------------	----------------------	-------------------	---------------------	------------	---------------------	--------------	----------------	-----	------	------	-----	-----	------	------	------	------	----------

Automatenweichstähle • free cutting mild steels • aciers doux de décolletage • Automatenweichstähle • free cutting mild steels • aciers doux de décolletage • Automatenweichstähle

11SMn30	9SMn28	1.0715	S 250	1213	CF9SMn28	230 M 07	11SMn30	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90 - 1,30	≤ 0,11	0,27 - 0,33					
11SMn37	9SMn36	1.0736	S 300	1215	CF9SMn36		11SMn37	≤ 0,14	≤ 0,05	1,00 - 1,50	≤ 0,11	0,34 - 0,40					
11SMnPb30	9SMnPb28	1.0718	S 250Pb	12 L 13	CF9SMnPb28		11SMnPb30	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90 - 1,30	≤ 0,11	0,27 - 0,33	0,20 - 0,35				
11SMnPb37	9SMnPb36	1.0737	S 300Pb	12 L 14	CF9SMnPb36		11SMnPb37	≤ 0,14	≤ 0,05	1,00 - 1,50	≤ 0,11	0,34 - 0,40	0,20 - 0,35				

Hochleistungsautomatenstähle • free cutting mild steels • aciers doux de décolletage • Hochleistungsautomatenstähle • free cutting mild steels • aciers doux de décolletage

<i>SWSTellur</i>	9SMnPb28 Te	~1.0718					11SMnPb30 Te	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90 - 1,30	≤ 0,11	0,27 - 0,33	0,20 - 0,35				Te 0,03 - 0,06
<i>SWST40</i>	9SMnPb28 TeBi	~1.0718					11SMnPb30TeBi	≤ 0,14	≤ 0,05	0,90 - 1,30	≤ 0,11	0,27 - 0,33	0,20 - 0,35				Te Bi
<i>SUPERapid</i>	9SMnPb36 Bi	~1.0737					11SMnPb37 Bi	≤ 0,14	≤ 0,05	1,00 - 1,50	≤ 0,11	0,34 - 0,40	0,20 - 0,35				Bi 0,05 - 0,10

Einsatz- und Vergütungsautomatenstähle • case hardening and heat-treatable steels • aciers de cémentation et d'amélioration de décolletage • Einsatz- und Vergütungsautomatenstähle

35S20	35S20	1.0726	35S20	1140			35S20	0,32 - 0,39	≤ 0,40	0,70 - 1,10	≤ 0,06	0,15 - 0,25					
35SPb20	35SPb20	1.0756	35SPb20				35SPb20	0,32 - 0,39	≤ 0,40	0,70 - 1,10	≤ 0,06	0,15 - 0,25	0,15 - 0,35				
46S20	45S20	1.0727	46S20	1146			46S20	0,42 - 0,50	≤ 0,40	0,70 - 1,10	≤ 0,06	0,15 - 0,25					
46SPb20	45SPb20	1.0757	46SPb20				46SPb20	0,42 - 0,50	≤ 0,40	0,70 - 1,10	≤ 0,06	0,15 - 0,25	0,15 - 0,35				
60S20	60S20	1.0728						0,57 - 0,65	0,10 - 0,30	0,70 - 1,10	≤ 0,06	0,18 - 0,25					
60SPb20	60SPb20	1.0758						0,57 - 0,65	0,10 - 0,30	0,70 - 1,10	≤ 0,06	0,18 - 0,25	0,15 - 0,35				

Triebstahl • free cutting high carbon steel • acier de trempe de décolletage • Triebstahl • free cutting high carbon steel • acier de trempe de décolletage • Triebstahl

<i>SWT60Pb</i>		~1.0758						0,60 - 0,69	0,10 - 0,30	0,70 - 1,35	0,02 - 0,06	0,18 - 0,25	0,15 - 0,35	0,15 - 0,25			Bi
----------------	--	---------	--	--	--	--	--	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	--	--	----

Legierte Baustähle • alloyed structural steels • aciers de construction • Legierte Baustähle • alloyed structural steels • aciers de construction • Legierte Baustähle

16MnCrS5	16MnCrS5	1.7139	16MC5				16MnCrS5	0,14 - 0,19	≤ 0,40	1,00 - 1,30	≤ 0,035	0,020 - 0,040		0,80 - 1,10			
16MnCrS5Pb	16MnCrS5Pb	~1.7142					16MnCrS5Pb	0,14 - 0,19	≤ 0,40	1,00 - 1,30	≤ 0,035	0,020 - 0,040	0,15 - 0,35	0,80 - 1,10			
42CrMo4	42CrMo4	1.7225	42CD4	4140	42CrMo4	42CrMo4	42CrMo4	0,38 - 0,45	≤ 0,40	0,60 - 0,90	≤ 0,035	≤ 0,035		0,90 - 1,20	0,15 - 0,30		

Wälzlagerstahl • roller bearing steel • acier pour roulements • Wälzlagerstahl • roller bearing steel • acier pour roulements • Wälzlagerstahl • roller bearing steel

100Cr6		1.3505						0,90 - 1,05	0,15 - 0,35	0,25 - 0,45	≤ 0,03	≤ 0,025		1,35 - 1,65		≤ 0,03	Cu ≤ 0,30
--------	--	--------	--	--	--	--	--	-------------	-------------	-------------	--------	---------	--	-------------	--	--------	-----------

Qualitätsstähle • unalloyed quality steels • aciers de qualité non alliés • Qualitätsstähle • unalloyed quality steels • aciers de qualité non alliés • Qualitätsstähle

S235JRG2C	St37-2	1.0122					S235JRG2C	≤ 0,17		≤ 1,40	≤ 0,045	≤ 0,045					N ≤ 0,009
C10C	QSt36-3	1.0214			C10C		C10C	0,06 - 0,13	≤ 0,10	0,25 - 0,45	≤ 0,040	≤ 0,040			≤ 0,05	≤ 0,25	Al ≥ 0,02
C15	C15	1.0401					C15	0,12 - 0,18	≤ 0,40	0,30 - 0,80	≤ 0,045	≤ 0,045					
C15Pb	C15Pb	1.0403					C15Pb	0,12 - 0,18	≤ 0,40	0,30 - 0,80	≤ 0,045	≤ 0,045	0,15 - 0,35				
C35	C35	1.0501	AF55	1035	C35	080M36	C35	0,32 - 0,39	≤ 0,40	0,50 - 0,80	≤ 0,045	≤ 0,045		≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40	
C35Pb	C35Pb	1.0502					C35Pb	0,32 - 0,39	≤ 0,40	0,50 - 0,80	≤ 0,045	≤ 0,045	0,15 - 0,35	≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40	
C45	C45	1.0503	AF65	1045	C45	080M46	C45	0,42 - 0,50	≤ 0,40	0,50 - 0,80	≤ 0,045	≤ 0,045		≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40	
C45Pb	C45Pb	1.0504					C45Pb	0,42 - 0,50	≤ 0,40	0,50 - 0,80	≤ 0,045	≤ 0,045	0,15 - 0,35	≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40	
C60	C60	1.0601	C60	1060	C60	060A62	C60	0,57 - 0,65	≤ 0,40	0,60 - 0,90	≤ 0,045	≤ 0,045		≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40	
C60Pb	C60Pb	1.0602					C60Pb	0,57 - 0,65	≤ 0,40	0,60 - 0,90	≤ 0,045	≤ 0,045	0,15 - 0,35	≤ 0,40	≤ 0,10	≤ 0,40	

Nichtrostende Stähle • stainless steels • aciers inoxydables • Nichtrostende Stähle • stainless steels • aciers inoxydables • Nichtrostende Stähle • stainless steels

X14CrMoS17	X12CrMoS17	1.4104	Z13 CF 17	430F			X14CrMoS17	0,10 - 0,17	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 0,040	0,15 - 0,35		15,5 - 17,5	0,20 - 0,60		
X8CrNiS18-9	X10CrNiS18-9	1.4305	Z8CNF 18.09	303			X8CrNiS18-9	≤ 0,10	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	0,15 - 0,35		17,0 - 19,0		8,00 - 10,0	N≤0,11Cu≤1,0

Andere Qualitäten auf Anfrage • other qualities on request • autres sortes sur demande • Andere Qualitäten auf Anfrage • other qualities on request • autres sortes sur demande

Lieferformen:
Gezogen gerichtet und poliert (+C)
Geschliffen und poliert (+G)
Stäbe auf Wunsch wirbelstromrissgeprüft
Endenbearbeitung auf Wunsch

Abmessungen:
1 – 20 mm in Stäben
0,8 – 10 mm in Ringen
4,5 – 10 mm fadengespulte Coils

Querschnitte:
Rund
4-kant ab SW 2,5 mm
6-kant ab SW 2,5 mm
Profile

Toleranzen:
Gezogen rund bis ISO 6
4-kant bis ISO 9
6-kant bis ISO 9
Geschliffen bis ISO 5

Toleranz-Besonderheiten:
Jede Toleranzlage
Stabenden in Toleranz

Gezogen rund bis ISO 6 • Wir fertigen jede gewünschte Zwischenabmessung • Viele Qualitäten und Abmessungen sind ab Lager verfügbar